



GMDSS-Funkgerät für Rettungsboote

- **Erfüllt die strengen Bestimmungen für GMDSS-Funkgeräte in Rettungsbooten**

Das IC-GM1600E entspricht den Bestimmungen der GMDSS in Bezug auf Temperatur, Temperaturschwankungen, Erschütterungen und Stoß (Fall aus 1 m Höhe). Das IC-GM1600E ist bis zu einer Tiefe von 1 m wasserdicht und erfüllt damit die Spezifikationen der IMO-Bestimmung A.809(19), A.694(17) und IEC 61097-12.

- **Hochleistungs-Lithium-Batterie BP-234 für Einsatz bei niedrigen Temperaturen**

Die Kapazität dieser Batterie ermöglicht bei -20°C etwa acht Stunden Betrieb.

(Betriebsbedingung: Senden:Empfang:Stand-by = 6:6:88)

- **Sichere Bedienung**

Die großen Tasten des Handfunkgeräts lassen sich auch unter schwierigsten Bedingungen sicher bedienen.

- **Große LCD-Anzeige**

Das Display lässt sich auch aus einem seitlichen Blickwinkel gut ablesen.

- **Weitere Merkmale**

- Ein-Tastendruck-Zugriff auf Kanal 16 und Anrufkanal
- Auffälliges und daher gut auffindbares Gehäuse
- Helle LED auf der Oberseite
- Optionales VOX-Headset für den regulären Einsatz an Bord



TECHNISCHE DATEN

ALLGEMEIN

- Frequenzbereich: Tx/Rx 156,300–156,875 MHz
- Modulationsart: FM (16K0G3E)
- Stromversorgung: 7,2 V DC
- Stromaufnahme:
 - Senden mit 2 W Ausgangsleistung 1,0 A
 - mit 1 W Ausgangsleistung 0,7 A
 - Empfang bei max. Lautstärke 200 mA
- Betriebstemperaturbereich: -20°C bis +55°C
- Antennenanschluss: 50 Ω (SMA)
- Abmessungen (B × H × T): 65 × 145 × 44 mm (ohne überstehende Teile)
- Gewicht (ca.): 385 g (mit BP-234)

SENDER

- Ausgangsleistung: 2 W/1 W (hoch/niedrig)
- max. Frequenzhub: ±5,0 kHz
- Frequenzabweichung: ±1,5 kHz
- Nebenaussendungen:
 - 0,25 µW (30 MHz–1 GHz)
 - 1,00 µW (1 GHz–2 GHz)
- Nachbarkanalleistung: 70 dB
- Restmodulation: 40 dB
- Klirrfaktor: kleiner 10 % (bei 60 % Mod.)

EMPFÄNGER

- Empfindlichkeit: -2 dBµ emf typ. (bei 20 dB SINAD)
- Squelch-Empfindlichkeit: 0 dBµ emf typ. (Schaltschwelle)
- Nachbarkanalselektion: 70 dB
- Nebenempfangsunterdrückung: 70 dB
- Intermodulationsunterdrückung: 68 dB
- Rauschpegel: 40 dB
- NF-Ausgangsleistung: 0,2 W (bei 10 % Klirrfaktor an 8 Ω)

Mitgeliefertes Zubehör:

- Akku-Pack BP-252
- Netzteil BC-174E
- Antenne FA-S61V
- Tischladegerät BC-173
- Gürtelclip MB-103Y
- Handschlaufe

Messungen erfolgen nach ETS 300-225-3. Alle technischen Daten können ohne Angabe von Gründen geändert werden.

Um die GMDSS-Bedingungen zu erfüllen, ist der Einsatz der Primärbatterie BP-234 erforderlich.

ZUBEHÖR

BATTERIE/AKKU-PACKS



BP-234

BP-252

<Für Rettungsboote>

BP-234 9,0-V/3300-mAh-Lithium-Batterie
Nicht aufladbare Batterie mit hoher Kapazität.

<Für Einsatz an Bord>

BP-252 7,4-V/980-mAh-Li-Ion-AKKU-PACK
Ermöglicht etwa 9 Stunden Betriebszeit.
(Typischer Betrieb mit Tx (hoch):Rx:Stand-by=5:5:90)

NORMALLADER



BC-173

BC-174E

<Für Einsatz an Bord>

BC-173 TISCHLADEGERÄT
+ **BC-174E** NETZTEIL
Zum Normalladen des Akku-Packs
BP-252 in etwa 10 Stunden.

SCHNELLLADER



BC-145E

BC-162

<Für Einsatz an Bord>

BC-162 TISCHLADEGERÄT
+ **BC-145E** NETZTEIL
Zum Schnellladen des Akku-Packs
BP-252 in etwa 2 Stunden.

HEADSETS und ADAPTERKABEL



HS-95

OPC-1392

<Für Einsatz an Bord>

HS-94 OHRHÖRER-HEADSET
HS-95 HINTERKOPF-HEADSET
HS-97 KEHLKOPFMIKROFON
+ **OPC-1392** HEADSET-ADAPTERKABEL
Für freihändigen VOX-Betrieb. Die Headsets und das Adapterkabel sind nicht wasserdicht.

GÜRTELCLIPS



MB-103Y

MB-86

MB-103Y: Klemmausführung. Wie im Lieferumfang.

MB-86: Drehgürtelclip. Verhindert versehentliches Abfallen vom Gürtel.

LEDER-GÜRTELHALTER



MB-96N

MB-96F: Fester Gürtelhalter aus Leder. Für den Einsatz mit dem MB-103Y.

MB-96N: Drehgürtelhalter. Stopper des MB-86 wird mitgeliefert.

<Für Einsatz an Bord>

STROMVERSORUNGSKABEL

CP-17L ZIGARETTENANZÜNDERKABEL MIT FILTER
Ermöglicht das Laden von Akku-Packs, wenn das BC-162 oder das BC-173 über einen 12-V-Zigarettenanzünder betrieben wird.

OPC-515L GLEICHSTROMKABEL

Zum Einsatz mit BC-162 oder BC-173 anstelle eines Netzteils. (12 bis 16 V Gleichspannung werden benötigt)

Count on us!

Icom (Europe) GmbH

Communication Equipment
Himmelgeister Straße 100
40225 Düsseldorf
Germany
Telefon (02 11) 34 60 47 · Fax (02 11) 33 36 39
www.icomeurope.com · E-Mail info@icomeurope.com

Ihr Fachhändler:



Icom Inc. (Japan) ist nach ISO 9001
und ISO 14001 zertifiziert.